

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement
Notified Body / Ente Notificato
0475 CEE
 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013
RA0987/15 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 10 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

EDI/FW/15 REV.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome AGOSTINELLI

Name / Nome SIMONE

Identification / Punzone AS

Date of birth / Data di nascita 15/08/1976

Place of birth / Luogo di nascita FOLIGNO (PG)

Employer / Datore di lavoro

EDILORAGO COSTRUZIONI SRL - VIA DELL'ARTIGIANANTO snc - 06084
PASSAGGIO DI BETTONA (PG) (PERUGIA)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required



Variables / Variabil

Weld test detail

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD MULTI LAYER	FW
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135: EN ISO 14341-A: G 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - M21 82%Ar+18%CO2	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	10	>=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° F/AGO/15
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER
COSTRUTTORE

Lucio Barbaro

Roma 11/06/2015 10/06/2018

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

RA0987/15



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 10 PB ml

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo